

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
ABSTRACT	ii
AYAT AL-QUR'AN	iii
HALAMAN PERUNTUKAN	iv
PEDOMAN PENGGUNAAN TUGAS AKHIR	v
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Perumusan Masalah.....	6
1.3 Tujuan Penelitian.....	7
1.4 Batasan Masalah.....	7
1.5 Sistematika Penulisan.....	7
BAB II LANDASAN TEORI	9
2.1 Pendekatan Teknik Industri	9
2.2 Kualitas.....	11
2.2.1 Definisi Kualitas	12
2.3 Pengendalian Kualitas	13
2.3.1 Tujuan Pengendalian Kualitas	14
2.3.2 Faktor-faktor Pengendalian Kualitas	14
2.3.3 Langkah-Langkah Pengendalian Kualitas	15
2.3.4 Alat Pengendalian Kualitas	17
2.4 Perbandingan Metode Identifikasi Masalah	23
2.4.1 Perbandingan Metode Perbaikan Kualitas	24
2.5 <i>Statistical Quality Control (SQC)</i>	24
2.6 Metode TRIZ	26
2.6.1 Tahapan TRIZ.....	27
2.6.2 Tools TRIZ.....	28

BAB III METODOLOGI PENELITIAN	32
3.1 Prosedur Penelitian.....	32
3.2 Deskripsi <i>Flowchart</i>	33
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	37
4.1 Pengumpulan Data.....	37
4.1.1 Gambaran Umum Perusahaan.....	37
4.1.2 Visi dan Misi Perusahaan.....	38
4.1.3 Struktur Organisasi	39
4.1.4 Proses Bisnis Perusahaan	42
4.1.5 Alur Proses Produksi.....	44
4.1.6 Jumlah Produksi dan Jenis Kecacatan Produk	48
4.2 Pengolahan Data	49
4.2.1 Penentuan Prioritas Kecacatan Dengan Diagram Pareto	50
4.2.2 Identifikasi Penyebab Masalah	52
4.2.3 TRIZ.....	55
4.2.3.1 Klasifikasi Identifikasi Permasalahan Berdasarkan 39 Parameter	55
4.2.3.2 Matriks Kontradiksi	60
4.2.3.3 Pengembangan Solusi	62
BAB V ANALISIS	72
5.1 Analisis Data Identifikasi Kecacatan dan Penentuan Prioritas Kecacatan	72
5.2 Analisis Identifikasi Penyebab Masalah.....	73
5.3 Analisis dan Usulan Perbaikan Berdasarkan Solusi Ideal (TRIZ)	75
5.4 Analisis Ayat Al-qur'an	85
BAB VI KESIMPULAN	87
6.1 Kesimpulan.....	87
6.2 Saran	88
DAFTAR PUSTAKA	89
LAMPIRAN	91