

PERINGATAN !!!

*Bismillaahirrahmaanirrahiim
Assalamu'alaikum warahmatullaahi wabarakaatuh*

1. Skripsi digital ini hanya digunakan sebagai bahan referensi
2. Cantumkanlah sumber referensi secara lengkap bila Anda mengutip dari Dokumen ini
3. **Plagiarisme** dalam bentuk apapun merupakan pelanggaran keras terhadap etika moral penyusunan karya ilmiah
4. Patuhilah etika penulisan karya ilmiah

Selamat membaca !!!

Wassalamu'alaikum warahmatullaahi wabarakaatuh



**PERBAIKAN KUALITAS PRODUK PENSIL DENGAN MENGGUNAKAN
METODE *SIX SIGMA* DAN *FAILURE MODE AND EFFECT
ANALYSIS (FMEA)***

(STUDI KASUS: PT.LESTARI MAHAPUTRA BUANA)

TUGAS AKHIR

Oleh:

ALDO PUTRA A

10070214083



PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS ISLAM BANDUNG

2020 M / 1441H