

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan pengumpulan dan pengolahan data yang telah dilakukan maka didapatkan kesimpulan sebagai berikut:

1. Faktor-faktor yang menyebabkan kecacatan kondisi lead adalah operator salah setting mesin, kurangnya kualitas pada bahan baku dan kurangnya perawatan pada mesin. Pada kecacatan kayu tercabik adalah operator salah setting mesin, kurangnya kualitas pada bahan baku, kurangnya perawatan pada mesin dan adanya kotoran pada mesin. Pada jenis kecacatan pensil retak adalah operator salah setting mesin, kurangnya kualitas pada bahan baku dan kurangnya perawatan pada mesin. Pada jenis kecacatan permukaan pensil kasar adalah operator salah setting mesin, kurangnya kualitas pada bahan baku, kurangnya perawatan pada mesin dan adanya kotoran pada mesin. Pada jenis kecacatan cat/gloss terkelupas adalah operator kurang teliti, operator kelelahan, kualitas warna kurang baik, kualitas bahan baku, adanya kotor pada mesin, kurangnya perawatan pada mesin dan waktu pergantian karet. Pada kecacatan kerataan cat adalah operator salah setting mesin, kualitas warna kurang baik, kualitas bahan baku, adanya kotoran pada mesin, kurangnya perawatan pada mesin dan waktu pergantian karet. Pada jenis kecacatan kualitas *stamping* adalah operator kurang teliti, pengepresan kurang penekanan, mesin macet, cetakan plastik terlipat dan kurangnya penerapan SOP.
2. Usulan perbaikan yang ditujukan pada permasalahan yang ada pada perusahaan berupa, melakukannya pengawasan kepada setiap operator yang mengoperasikan mesin serta melakukan pelatihan kepada setiap operator untuk mengurangi terjadinya kesalahan dalam menjalankan mesin, melakukan pengecekan pada mesin-mesin dan *sperpart* pada setiap mesin sebelum digunakan serata menentukan waktu yang tepat untuk mengganti karet pada mesin *painting*.

6.2 **Saran**

Saran pada PT.Lestari Mahaputra Buana yaitu meminimalisir jumlah produk cacat pada setiap stasiun dan dilakukannya pengawasan dan pelatihan kepada para pekerja yang ada sehingga dapat mengurangi jumlah produk cacat.

