

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Wr. Wb. Puji syukur saya panjatkan kehadiran Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunianya yang tak terhingga sehingga saya dapat menyelesaikan tugas akhir dalam rangka memenuhi salah satu syarat untuk mencapai gelar Sarjana Teknik Program Studi Teknik Industri pada Fakultas Teknik Universitas Islam Bandung. Shalawat serta salam semoga tercurah kepada junjungan Nabi Muhammad SAW beserta keluarga dan para sahabatnya.

Tidak lupa juga saya sampaikan ucapan terima kasih dan penghargaan setinggi-tingginya kepada semua pihak yang membantu dan telah bersedia meluangkan waktunya untuk terus memimbing saya dalam penyelesaian tugas akhir ini hingga selesai, penulis menyampaikan terima kasih kepada:

1. Kepada kedua orang tua tercinta Bapak Edi Kusnady dan Ibu Wini Soeherwin yang tidak henti-hentinya memberikan dukungan moril dan juga motivasi sehingga dapat menyelesaikan tugas akhir ini.
2. Ibu Eri Achieraeniwati, ST., MM., IPM. selaku dosen pembimbing 1 dan Bapak Selamat Drs., MT. selaku dosen pembimbing 2 yang telah banyak meluangkan waktu dan memberikan tenaga serta pikiran untuk membimbing penulis selama penyusunan tugas akhir ini.
3. Bapak Agus Sapardan selaku salah satu pimpinan PT Heksa Prakarsa Teknik, yang telah mengizinkan penulis untuk melakukan penelitian di PT Heksa Prakarsa Teknik.
4. Bapak Encep, Bapak Asep dan seluruh operator pengelasan PT Heksa Prakarsa Teknik yang membimbing dan telah banyak memberikan pengetahuan sertainformasi mengenai PT Heksa Prakarsa Teknik dan mengenai proses produksi sehingga dapat menyelesaikan tugas akhir ini.
5. Semua teman-teman Teknik Industri 2016 yang selama ini telah memberikan dukungan dan semangat terhadap penulis dalam mengerjakan tugas akhir ini.

menyadari bahwa masih banyak kekurangan dari laporan ini, baik dari materi maupun teknik penyajiannya, mengingat kurangnya pengetahuan dan pengalaman saya. Oleh karena itu, kritik dan saran yang membangun sangat saya harapkan. Wassalamualaikum Wr. Wb.

Bandung, Desember 2020