

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian dan analisis maka dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut :

1. Hasil perhitungan *work sampling* terhadap seluruh operator pengelasan menunjukan bahwa rata-rata persentase produktif sebesar 77%. Persentase produktif ini menggambarkan waktu kerja operator untuk bekerja sebesar 77%. Operator bagian *Stiffener 1* menjadi operator yang memiliki persentase waktu produktif tertinggi dengan sebesar 84% sementara operator bagian *Stiffener 2* sebesar 82%, operator bagian *Gritting 1* sebesar 70%, operator bagian *Gritting 2* sebesar 71%, dan operator bagian *Body* sebesar 78%. Persentase waktu produktif yang rendah menunjukkan bahwa operator dalam melakukan pekerjaannya menjadi lebih sedikit dan berkurang diakibatkan melakukan aktivitas-aktivitas non produktif.
2. Hasil perhitungan beban kerja menggunakan metode *workload analysis* menentukan beban kerja untuk kedua bagian pengelasan *Stiffener* memiliki nilai beban kerja lebih dari 1 (*overload*) yaitu operator bagian *Stiffener 1* sebesar 1,14 atau 114% dan operator bagian *Stiffener 2* sebesar 1,10 atau 110%. Sementara untuk 3 operator lainnya menerima nilai beban kerja 40 – 100% (*Optimal load*) yaitu bagian *Gritting 1* sebesar 0,84 atau 84%, operator bagian *griting 2* sebesar 0,87 atau 87% dan operator bagian *Body* sebesar 0,92 atau 92%. Sehingga perlu adanya upaya untuk melakukan penyeimbangan pembebanan pekerjaan kepada seluruh operator pengelasan dengan meyeimbangkan beban kerja kepada operator pengelasan bagian *Stiffener*.
3. Usulan solusi perbaikan yaitu membagi aktivitas kerja menyiapkan benda kerja untuk operator *Stiffener* kepada masing-masing operator *Gritting* karena memiliki satuan waktu yang sama, lokasi pengelasan yang saling berdekatan dan aktivitas non produktif operator bagian *Gritting* yang tinggi. Hasil perhitungan penyeimbangan beban kerja menunjukkan bahwa seluruh operator pengelasan dalam menerima beban kerja menjadi *optimal load*. Nilai beban kerja bagian *Stiffener 1* sebesar 1 atau 100%, bagian *Stiffener 2* sebesar 0,98 atau 98%, bagian *Gritting 1* sebesar 0,96 atau 96%, operator bagian *griting 2* sebesar 0,98 atau 98% dan operator bagian *Body* sebesar 0,92 atau 92%.

6.2 Saran

Berdasarkan hasil penelitian dan analisis, maka terdapat beberapa saran yang mungkin berguna untuk kemajuan perusahaan nantinya. Saran yang diberikan sebagai berikut:

1. Usulan pembagian aktivitas kerja diharapkan dapat diterapkan oleh perusahaan, sehingga tingkat beban kerja menjadi seimbang untuk seluruh operator pengelasan.
2. Objek penelitian ini hanya meneliti satu stasiun kerja, sehingga dalam penelitian selanjutnya diharapkan melakukan penelitian terhadap stasiun kerja lainnya.

