

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan dari hasil kegiatan penelitian pengambilan data dan pengamatan terhadap alat *crushing plant* di **PT Damwoo Indo** dapat disimpulkan bahwa :

1. Besarnya hambatan dari kegiatan produksi pada unit *crushing plant* di **PT Damwoo Indo** dipengaruhi oleh hambatan yang diperoleh pada alat seperti pembersihan *hopper*, perbaikan alat, menunggu material dikarenakan *loader* yang digunakan hanya ada 1 unit, sehingga didapatkan waktu hambatan total adalah 1,45 jam/hari, yang terjadi pada alat *jaw crusher* 1 sebesar 0,62 jam/hari, pada *jaw crusher* 2 sebesar 0,43 jam/hari, dan pada alat *hammer mill* didapatkan waktu hambatan sebesar 0,40 jam/hari.
2. Rata-rata produksi pada triwulan pertama sebesar 8.546 ton/jam dan pada bulan April sebesar 8.224,57 ton/bulan, dan untuk target produksi perbulannya adalah 10.000 ton/bulan. Dari hasil perhitungan dapat dilihat bahwa target produksi belum tercapai sebesar 1.775,43 ton/bulan. Hal ini disebabkan karena besarnya waktu hambatan dan material yang masuk pada *jaw crusher* kurang optimal sementara pada *spesifikasi* alat didapatkan produksi sebesar 80 ton/jam, sementara produksi aktual dari *jaw crusher* 1 sebesar 52,87 ton/jam.

3. Untuk meningkatkan produksi dari alat *crushing plant* dapat dilakukan optimasi waktu hambatan yang akan menghasilkan nilai produksi sebesar



4. 8.687,43 ton/bulan. Sehingga kekurangan produksi yang diperoleh tidak terlalu jauh dari target produksi per bulannya.

6.2 Saran

Untuk pendekatan secara empiris, sebaiknya pihak manajemen melakukan tindakan seperti beberapa poin di bawah ini :

1. Memeriksa kondisi *jaw crusher* secara berkala, seperti perawatan alat sehingga ketika alat rusak tidak dibutuhkan waktu yang lama untuk perbaikan.
2. Perlunya penambahan alat untuk proses pengangkutan material ke *hopper* agar alat *jaw crusher* tidak terlalu lama menunggu material masuk.
3. Perlunya penyetingan ulang pada unit *crushing plant* sehingga dapat bekerja lebih optimal.
4. Mengurangi waktu hambatan yang dapat dihindari sehingga produktivitas *crushing plant* dapat bekerja secara optimal.
5. Perlunya tenaga ahli sesuai dengan bidangnya pada unit *crushing plant*.