

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Pembentukan kokristalisasi GMP-AT pada perbandingan molar 7:3 menghasilkan interaksi fisika berupa pembentukan kokristal melalui teknik *solvent evaporation* /SE. Pembentukan kokristal mampu meningkatkan kelarutan GMP sebesar 2,8 kali lipat dari kelarutan GMP murni yakni dari 0,0041 mg/mL menjadi 0,0116 mg/mL dan peningkatan laju disolusi mencapai 17,8% melalui teknik SDG.

6.2 Saran

Untuk penelitian selanjutnya perlu dilakukan upaya peningkatan kelarutan dan laju disolusi dengan menggunakan koformer dan teknik yang berbeda yang sesuai. Pada pembuatan kokristalisasi menggunakan teknik SE sebaiknya kristal yang dihasilkan dilakukan pengayakan untuk memperkecil ukuran partikel dan dilakukan analisis morfologi partikel menggunakan SEM untuk dapat mempertegas adanya perbedaan ukuran partikel yang mampu mempengaruhi laju disolusi.