

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian menggunakan pendekatan *reliability engineering* dan model *age replacement* untuk menentukan *downtime* per satuan waktu terkecil dan penentuan interval waktu perawatan untuk mesin *blowing* dan mesin *Filler*, maka dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut :

1. Alternatif pertama dipilih karena efektif dalam penggunaan waktu dan dapat menjaga kondisi mesin yang dilihat dari nilai keandalannya yaitu, 68% untuk mesin *Blowing* dan 82% untuk mesin *Filler*.
2. Kegiatan perawatan dilakukan secara bersamaan untuk menghindari banyaknya waktu terbuang karena kegiatan perawatan.
3. Hasil perhitungan dengan menggunakan pendekatan Teori *Reliability* dan model *age replacement* menurunkan lama waktu *downtime*.
4. Perbandingan biaya perawatan dari kondisi saat ini dengan usulan mengalami penurunan sebesar 37,4% dari biaya semula.

6.2 Saran

Saran untuk perusahaan ke depan dalam upaya meningkatkan kinerja perusahaan serta untuk pengembangan penelitian ini, antara lain :

1. Perusahaan sebaiknya melakukan perubahan sistem perawatan yang kini dilakukan secara periodik dengan mempertimbangkan faktor keandalan mesin, yang berguna untuk mencegah serta dapat memprediksi kerusakan yang hendak akan terjadi ke depannya.
2. Penelitian selanjutnya dapat dikembangkan melalui pengkajian metode lainnya seperti *Total productive maintenance (TPM)* dan *reliability centered maintenance (RCM)*.