

DAFTAR PUSTAKA

- Arifin, Amir, Gunawan, Ismail T, M Machrus. 2019. "Optimasi Desain Sistem Saluran Pada Pengecoran Propeller Kapal Menggunakan Metode Taguchi" dalam *Jurnal Teknik Mesin Untirta, Vol V No 1, hal 98-104*.
- Arifin, M Saiful, Setyo A, Edi S. 2019. "Pengendalian Kualitas dengan Metode *Sevntools* sebagai Alat untuk Mengurangi Produk cacat pada Perusahaan Tanteka Sablon Ponorogo" dalam *Jurnal Ekonomi, Manajemen dan Akuntansi, Vol 3 No 1*.
- Ariyanto, D. 2018. "Analisis Penyebab Kegagalan Produk *Rodding Point Sistem* dengan Menggunakan Metode *Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)* di PT. Smart Teknik Utama" dalam *Jurnal Fakultas Teknik Industri Universitas Pasundan*.
- Assauri, S., 2008. *Manajemen Produksi dan Operasi*. Edisi Revisi. Jakarta: Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia.
- Badan Pusat Statistik, 2018. *Perkembangan Ekspor Dan Impor Indonesia Juni 2018*. Jakarta: Badan Pusat Statistik.
- Badan Pusat Statistik, 2018. *Statistik Perdagangan Luar Negeri: Ekspor*. Jakarta: Badan Pusat Statistik.
- Badan Pusat Statistik Provinsi Jawa Barat, 2018. *Statistik Industri Besar dan Sedang Jawa Barat*. Bandung: Badan Pusat Statistik Provinsi Jawa Barat.
- Carter, William K. (2009) *Cost Accounting*, 14th edition. Diterjemahkan oleh: Krista. Jakarta: Salemba Empat.
- Ceha, R., 2014. *Pengantar Teknik Industri*. Bandung: Universitas Islam Bandung
- Dzikron, M., Ceha, R., dan Muhammad, C. R., 2017. *Perbaikan Kinerja Operasional*. Bandung: Universitas Islam Bandung.
- Elmas, M.S.H., 2017. Pengendalian Kualitas dengan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) Untuk Meminimumkan Produk Gagal pada Toko Roti Barokah Bakery. *Jurnal Penelitian Ilmu Ekonomi, [e-journal] 7*. Tersedia pada: < <https://media.neliti.com>>.
- Erni, Nofi, dkk. 2014. "Peningkatan Kualitas Pelayanan Dengan Metode Servqual dan Triz di Pt. Xyz" dalam *Jurnal Keilmuan Teknik dan Manajemen Industri, Vol 2 No 2*.
- Gaspersz, V. (2005). *Total Quality Management*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.

- Goetsch, D. L., dan Davis, S., 2014. *Quality Management for Organizational Excellence: Introduction to Total Quality*. 7th ed. London: Pearson.
- Heizer, J., dan Render, B., 2006. *Operation Management*. 7th ed. New Jersey: Prentice Hall.
- Kotler dan Armstrong, Yudhi, 2008. “Kualitas Produk, Merek dan Desain Pengaruhnya Terhadap Keputusan Pembelian Sepeda Motor Yamaha Mio”, *Jurnal EMBA*, Vol. 1, No 3, Juni
- Limnios, N., 2007. *Fault Trees*. London: Iste Ltd.
- Masiyah Kholmi, dan Yuningsih, 2009. *Akuntansi Biaya Edisi Revisi*, Malang: UMM Press.
- Mitra, A., 2016. *Fundamentals of Quality Control and Improvement*. 4th ed. New Jersey: John Wiley & Sons, Inc.
- Montgomery, Douglas C, eds 6 (2009). *Statistical Quality Control a Modern Introduction*. [e-book] America: John Wiley & Sons, Inc. Tersedia pada: Labrary Genesis <<http://Gen.lib.rus.ec>>
- Nasution, M. N., 2015. *Manajemen Mutu Terpadu*. Bogor: Ghalia Indonesia.
- Rantanen, K., Conley, D. W., dan Domb, E. R., 2018. *Simplified TRIZ: New Problem Solving Applications for Engineers and Manufacturing Professionals*. 3rd ed.
- Sari, Diana P dan Andry H. 2013. “Usulan Perbaikan Kualitas Pelayanan pada Instalasi Rawat Jalan dengan Metode Servqual dan Triz (Studi Kasus di RS Muhammadiyah Roemani)” dalam *Jurnal Teknik Industri*, Vol 7 No. 2.
- Sari, Verana K dan Yusuf W. 2019. “Analisis Penyebab *Defect* pada *Raw Material* Kertas Rol dengan Menggunakan Metode *Seven Tools* & Solusi Perbaikan dengan Metode *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA)” dalam *jurnal Universita Diponegoro*, Vol 8, No 2.
- Sepsarianto, Rizky. 2013. Analisis Masalah 7 *Tools*. URL: <http://www.scribd.com/doc/189322119/Analisis-Masalah7-Tools> (13 Agustus 2013)
- Setyadi, I., 2013. Analisis Kecacatan Produk Celana Jeans dengan Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (FTA) dan Failure Mode and Effect Analysis di CV Fragile Den Co. *Repository Widyatama*.
- Tannady, H., 2015. *Pengendalian Kualitas*. Yogyakarta: GRAHA ILMU.
- Wisnubroto, Petrus dan Arya Rukmana. 2015. “Pengendalian Kualitas Produk dengan Pendekatan *Six Sigma* dan Analisis Kaizen serta *New Seven Tools* sebagai Usaha Pengurangan Kecacatan Produk” dalam *Jurnal Teknologi Vol 8 Nomor 1*.