

PERINGATAN !!!

*Bismillaahirrahmaanirrahiim
Assalamu'alaikum warahmatullaahi wabarakaatuh*

1. Skripsi digital ini hanya digunakan sebagai bahan referensi
2. Cantumkanlah sumber referensi secara lengkap bila Anda mengutip dari Dokumen ini
3. **Plagiarisme** dalam bentuk apapun merupakan pelanggaran keras terhadap etika moral penyusunan karya ilmiah
4. Patuhilah etika penulisan karya ilmiah

Selamat membaca !!!

Wassalamu'alaikum warahmatullaahi wabarakaatuh



**USULAN PERBAIKAN KUALITAS PERCETAKAN PRODUK
MAP UNTUK MEMINIMASI KECACATAN PRODUK DENGAN
METODE *NEW QUALITY 7 TOOLS* DAN METODE FMEA
(*FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS*)
(STUDI KASUS: CV BUANA MEKAR)**

TUGAS AKHIR

Oleh:

MOCHAMAD FADEL FAZRIAN

10070214049



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS ISLAM BANDUNG
2019 M / 1440 H**