

DAFTAR ISI

SARI.....	v
ABSTRACT.....	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Perumusan Masalah	2
1.2.1 Identifikasi Masalah	2
1.2.2 Batasan Masalah	2
1.2.3 Masalah Penelitian.....	3
1.3 Maksud Dan Tujuan Penelitian	3
1.3.1 Maksud.....	3
1.3.2 Tujuan Penelitian	3
1.4 Metode Penelitian.....	3
1.5 Sistematika Penulisan	5
BAB II TINJAUAN UMUM.....	7
2.1 Sejarah Singkat Perusahaan	7
2.2 Lokasi dan Luas PT Damwoo Indo	7
2.3 Kesempaian Daerah.....	7
2.3 Keadaan Morfologi	10
2.4 Iklim dan Cuaca.....	10
2.5 Keadaan Flora dan Fauna	10
2.6 Keadaan Sosial dan Budaya.....	10
2.7 Aktivitas Penambangan Batu Gamping	11
2.7.1 Peralatan Penambangan	11
2.7.2 Penggalian	12
2.7.3 Pemuatan.....	13
2.7.4 Pengangkutan.....	15
BAB III LANDASAN TEORI.....	17
3.1 Keterbentukan Batu Gamping.....	17
3.2 Pengolahan Bahan Galian	18
3.2.1 <i>Comminution</i>	19
3.2.2 <i>Sizing</i>	19
3.3 <i>Crushing Plant</i>	19
3.3.1 Hopper.....	19
3.3.1 <i>Jaw Crusher</i>	21

3.3.2	<i>Hammer Mill</i>	23
3.3.3	Screen	24
3.4	Belt Conveyor	26
BAB IV PROSEDUR DAN HASIL PENELITIAN		29
4.1	Jadwal Kerja dan Efisiensi Kerja di PT Damwoo Indo	29
4.1.1	Waktu Hambatan	31
4.1.2	Waktu Efektif	32
4.1.3	Efisiensi Kerja	32
4.1.4	Efisiensi <i>Primary Crushing</i>	33
4.1.5	Efisiensi <i>Secondary Crushing</i>	34
4.1.6	Efisiensi <i>Hammer Mill</i>	36
4.2	Ketersediaan (<i>Availability</i>)	37
4.2.1	Ketersediaan Mekanik (<i>Mechanical of Availability/PA</i>)	39
4.2.2	Ketersediaan Fisik (<i>Physical of Availability/PA</i>)	39
4.2.3	Ketersediaan Penggunaan (<i>Use of Availability/UA</i>)	39
4.2.4	Penggunaan Efektif (<i>Effective of Utilization/EU</i>)	40
4.3	Proses Pengolahan Batu Gamping	41
4.3.1	Proses Pengangkutan Material ke <i>Hopper</i>	43
4.3.2	Proses Peremukan Batuan	43
4.3.3	Penyeragaman Ukuran (<i>Sizing</i>)	44
4.3.4	<i>Belt Conveyor</i>	45
4.4	<i>Produktivitas Crushing Plant</i>	45
4.4.1	Material Masuk ke <i>Hopper</i>	46
4.4.2	<i>Primary Crushing</i>	47
4.4.3	<i>Secondary Crushing</i>	48
4.4.4	<i>Hammer Mill</i>	50
4.4.5	Penyeragaman Ukuran (<i>Sizing</i>)	51
4.4.6	Proses Pengambilan Sampel <i>Belt Cut</i>	53
BAB V PEMBAHASAN		55
5.1	Waktu Kerja	55
5.2	Alat Unit <i>Crusher</i>	57
5.2.1	<i>Hopper</i>	57
5.2.2	Jaw <i>Crusher</i>	57
5.2.3	<i>Hammer Mill</i>	57
5.2.4	<i>Belt Conveyor</i>	58
5.3	Hasil Produksi Setelah Optimalisasi	59
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN		61
6.1	Kesimpulan	61
6.2	Saran	63
DAFTAR PUSKATA		64
LAMPIRAN		644