

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Wr. Wb.

Puji dan syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan hidayah-Nya berupa karunia kesehatan dan ilmu pengetahuan yang tak ternilai harganya kepada penulis sehingga Tugas Akhir dengan judul “Usulan Penerapan *Total Productive Maintenance (TPM)* Untuk Mengurangi *Downtime* Pada Mesin *Press 10 Ton (Studi Kasus: CV. GMI)*” dapat diselesaikan sesuai harapan. Tak lupa, solawat serta salam semoga senantiasa tercurah kepada Nabi Muhammad SAW beserta keluarga, sahabat, dan para pengikutnya hingga akhir zaman.

Penulisan Tugas Akhir ini dilakukan dalam rangka memenuhi salah satu syarat untuk mencapai gelar Sarjana Teknik Program Studi Teknik Industri Universitas Islam Bandung. Banyak sekali bantuan, dukungan dan bimbingan yang diperoleh. Oleh karena itu, ucapan terimakasih yang sebesar-besarnya disampaikan kepada:

1. Orang tua dan keluarga yang senantiasa memberikan dukungan baik materiil maupun moril;
2. Dr. Endang Prasetyaningsih, Ir., MT. dan Reni Amaranti, ST., MT., IPM selaku dosen pembimbing yang telah menyediakan waktu, tenaga, dan pikiran untuk memberikan bimbingan dan arahan dalam penyusunan Tugas Akhir ini;
3. Dr. Ir.Rakhmat Ceha, M.Eng.,IPU dan Chaznin R. Muhammad, Ir., MT. selaku penguji yang telah memberikan saran dan masukan yang membantu dalam penyusunan Tugas Akhir ini;
4. Pihak perusahaan CV. GMI yang telah membantu dalam proses pengumpulan data yang diperlukan pada Tugas Akhir ini;
5. Sahabat seperjuangan dan keluarga besar Laboratorium Sistem Produksi yang telah memberikan dukungan dan semangat dalam pembuatan Tugas Akhir ini;

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan Tugas Akhir ini masih terdapat banyak kekurangan. Oleh karena itu, segala kritik dan saran dari pembaca akan sangat membantu penulis untuk perbaikan kedepannya.

Wassalamu'alaikum Wr. Wb.

Bandung, Agustus 2020

Penulis