

PERINGATAN !!!

*Bismillaahirrahmaanirrahiim
Assalamu'alaikum warahmatullaahi wabarakaatuh*

1. **Skripsi digital ini hanya digunakan sebagai bahan referensi**
2. **Cantumkanlah sumber referensi secara lengkap bila Anda mengutip dari Dokumen ini**
3. **Plagiarisme** dalam bentuk apapun merupakan pelanggaran keras terhadap etika moral penyusunan karya ilmiah
4. **Patuhilah etika penulisan karya ilmiah**

Selamat membaca !!!

Wassalamu'alaikum warahmatullaahi wabarakaatuh

جامعة بنده في الاسلام

**PERBAIKAN KUALITAS PROSES PEMBUATAN PRODUK
STANDAR MOTOR DENGAN MENGGUNAKAN METODE
SIX SIGMA**

(STUDI KASUS : PT. X)

TUGAS AKHIR

Oleh:

TANTO HARYANTO

10070215129

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS ISLAM BANDUNG

2020 M / 1441 H