

# PERINGATAN !!!

*Bismillaahirrahmaanirrahiim  
Assalamu'alaikum warahmatullaahi wabarakaatuh*

---

1. Skripsi digital ini hanya digunakan sebagai bahan referensi
2. Cantumkanlah sumber referensi secara lengkap bila Anda mengutip dari Dokumen ini
3. **Plagiarisme** dalam bentuk apapun merupakan pelanggaran keras terhadap etika moral penyusunan karya ilmiah
4. Patuhilah etika penulisan karya ilmiah

**Selamat membaca !!!**

*Wassalamu'alaikum warahmatullaahi wabarakaatuh*



**PERBAIKAN KUALITAS PROSES PENGEMASAN PRODUK  
SEMEN *TYPE* PCC PADA BAGIAN PRODUKSI DENGAN  
METODE SQC DAN FMEA STUDI KASUS PT. SEMEN  
BATURAJA SUMATERA SELATAN**

**TUGAS AKHIR**

**Oleh :**

**AULIA ISTIQOMAH**

**10070214156**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS ISLAM BANDUNG  
2020 M / 1442 H**