

PERINGATAN !!!

*Bismillaahirrahmaanirrahiim
Assalamu'alaikum warahmatullaahi wabarakaatuh*

1. Skripsi digital ini hanya digunakan sebagai bahan referensi
2. Cantumkanlah sumber referensi secara lengkap bila Anda mengutip dari Dokumen ini
3. **Plagiarisme** dalam bentuk apapun merupakan pelanggaran keras terhadap etika moral penyusunan karya ilmiah
4. Patuhilah etika penulisan karya ilmiah

Selamat membaca !!!

Wassalamu'alaikum warahmatullaahi wabarakaatuh

جامعة بندونج الإسلامية

**PERBAIKAN KUALITAS UNTUK MEMINIMASI KECACATAN
PRODUK ALUMINIUM MENGGUNAKAN METODE
STATISTICAL QUALITY CONTROL (SQC) DAN *TEORIYA
RESHENIYA IZOBREATATELSKIKH ZADATCH (TRIZ)***

TUGAS AKHIR

Oleh:

MOCH. GIBRAN AKBAR

10070214108

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS ISLAM BANDUNG
2019 M / 1440 H**