

DAFTAR ISI

	Halaman
SARI.....	i
ABSTRACT.....	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Perumusan Masalah	2
1.2.1 Identifikasi Masalah.....	2
1.2.2 Batasan Masalah	3
1.2.3 Masalah Penelitian.....	3
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Anggapan Dasar	4
1.5 Metodologi Penelitian.....	4
1.5.1 Teknik Pengambilan Data.....	4
1.5.2 Teknik Pengolahan Data.....	5
1.5.3 Teknik Analisis Data.....	5
1.6 Sistematika Penulisan.....	7
BAB II TINJAUAN UMUM	9
2.1 Sejarah Singkat Perusahaan	9
2.2 Lokasi dan Kesampaian Daerah.....	10
2.3 Iklim dan Curahan Hujan	12
2.4 Kedaan Topografi dan Morfologi	12
2.5 Kedaan Penduduk.....	15
2.6 Kegiatan Penambangan	15
2.7 Geologi Regional.....	17
BAB III LANDASAN TEORI.....	19
3.1 Batuan Andesit	19
3.2 Pengolahan Bahan Galian (<i>Mineral Dressing</i>)	19
3.2.1 Kominusi (<i>Comminution</i>)	20
3.2.2 Penyeragaman Ukuran Butir (<i>Sizing</i>)	20
3.2.3 Peningkatan Kadar atau Konsentrasi (<i>Concentration</i>)..	20
3.2.4 <i>Dewatering</i>	21
3.3 Gambaran Umum Pabrik Peremuk (<i>Crushing Plant</i>)	21
3.3.1 <i>Hopper</i>	22
3.3.2 <i>Feeder</i>	23

3.3.3	<i>Jaw Crusher</i>	24
3.3.4	<i>Vibrating Screen</i>	25
3.3.5	<i>Belt Conveyor</i>	26
	3.3.5.1 Kapasitas Produksi <i>Belt Conveyor</i>	27
3.4	Efisiensi Kerja.....	28
3.4.1	<i>Availability Index (A.I)</i>	28
3.4.2	<i>Physical Availability (P.A)</i>	28
3.4.3	<i>Use of Availability (U.A)</i>	28
3.4.4	<i>Effectice Utilization (E.U)</i>	29
3.5	<i>Losses Materials</i>	29
3.6	<i>Reduction Ratio</i>	30
BAB IV PROSEDUR DAN HASIL PENELITIAN		31
4.1	Prosedur	31
4.2	Hasil Penelitian.....	35
4.2.1	<i>Availability</i> dan Efisiensi Kerja	35
4.2.2	Volume Material ROM	38
4.2.3	Volume <i>Hopper</i>	39
4.2.4	Tahap Kominusi.....	40
4.2.5	Tahap <i>Sizing</i>	41
4.2.6	Perhitungan Target Feed yang Masuk ke <i>Hopper</i>	42
4.2.7	Perhitungan Produksi Alat Pengolahan dengan Metode <i>Belt Cut</i>	43
4.2.8	Perhitungan <i>Losses Materials</i>	44
4.2.9	Perhitungan <i>Reduction Ratio</i>	50
BAB V PEMBAHASAN		51
5.1	Efisiensi Kerja.....	51
5.2	Volume <i>Hopper</i>	55
5.3	Tahap Kominusi	55
5.4	Tahap <i>Sizing</i>	56
5.5	Perhitungan Target Feed yang Masuk ke <i>Hopper</i>	57
5.6	Perhitungan Produksi dengan Metode <i>Belt Cut</i>	57
5.7	<i>Losses Materials</i>	58
5.8	<i>Reduction Ratio</i>	60
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN		61
6.1	Kesimpulan	61
6.2	Saran	62
DAFTAR PUSTAKA.....		64
LAMPIRAN		65