

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5. 1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian mengenai Analisis Pengendalian Kualitas *Solar Module* dengan Menggunakan Metode *Statistical Quality Control* pada P.T. LEN Industri Persero Bandung, maka dapat disimpulkan hal-hal sebagai berikut:

1. Pengendalian kualitas produk *solar module* di P.T. LEN Industri Persero dilakukan secara semi manual dengan manusia sebagai faktor utamanya.
2. Dengan menggunakan metode *statistical quality control* maka dapat disimpulkan total produksi *solar module* selama 30 hari kerja pada bulan April-Mei 2015 berjumlah 930 unit dengan jumlah kecacatan sebagai berikut:
 - a. Bahan baku sebanyak 366 unit akibat bahan baku pecah; produk setengah jadi sebanyak 137 unit akibat EVA meleleh; serta produk jadi sebanyak 71 unit akibat *bubble* pada bagian belakang *solar module*. Departemen yang banyak melakukan kesalahan dalam proses produksi adalah Departemen Bahan Baku, kemudian Departemen *Check Sheet* 1, dan terakhir Departemen *Cleaning & Packing*.
 - b. Faktor-faktor penyebab terjadinya kecacatan produk adalah: kelalaian operator, lingkungan yang kurang nyaman, mesin yang sudah berumur, serta bahan baku yang sensitif.

5. 2. Saran

1. Sebaiknya perusahaan perlu menerapkan sistem pengendalian kualitas statistik guna mengetahui tingkat kecacatan produk tiap bulannya agar kualitas produk yang dihasilkan oleh PT. LEN Industri Persero semakin meningkat.
2. Kerusakan yang paling dominan terjadi pada bagian bahan baku, sebaiknya perusahaan lebih memilih bahan baku dengan kualitas yang lebih baik, serta SDM yang ada pada Bagian Persediaan Bahan Baku perlu dilatih untuk lebih berhati-hati dalam melakukan pemotongan maupun penyimpanan bahan baku *solar module* yang sangat sensitif. Selain daripada itu, lingkungan kerja agar dibuat lebih nyaman serta mesin harus diperbaharui secara berkala agar produk yang dihasilkan lebih berkualitas.