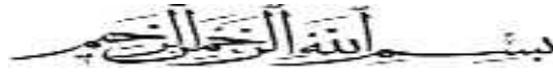


KATA PENGANTAR



Assalammu'alaikum Wr, Wb.

Alhamdulillah segala puji dan syukur penulis panjatkan ke hadirat Allah SWT karena atas rahmat, hidayah dan karunia-Nya penulis dapat menyelesaikan skripsi yang berjudul **“ANALISIS PERBANDINGAN ANTARA KONDISI NORMAL DENGAN KONDISI PEMOMPAAN LANGSUNG KE SUMP DISCHARGE BALL MILL DARI UNDERFLOW FINES THICKENER UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI MILLING DI PT ANTAM, TBK. UBPE PONGKOR, KABUPATEN BOGOR, PROVINSI JAWA BARAT”**. Skripsi ini disusun sebagai salah satu syarat untuk mendapatkan gelar Sarjana Teknik pada Program Studi Teknik Pertambangan Universitas Islam Bandung. Banyaknya pihak yang telah membantu dalam kegiatan skripsi ini, dan mempermudah segala kegiatan yang dilakukan, maka dari itu penulis menghaturkan banyak terima kasih kepada :

1. Ibu Sri Widayati Ir., M.T., selaku Ketua Program Studi Teknik Pertambangan Universitas Islam Bandung dan pembimbing yang telah memberikan bimbingan dan masukan-masukan terhadap pembuatan skripsi ini.
2. Bapak Dono Guntoro Ir., M.T., selaku Sekretaris Program Studi Teknik Pertambangan Universitas Islam Bandung.
3. Bapak Solihin Ir., M.T., selaku Co-Pembimbing yang telah memberikan bimbingan dan masukan-masukan terhadap pembuatan skripsi ini.
4. Bapak Yuliadi Ir., M.T. selaku Koordinator tugas akhir Program Studi Teknik Pertambangan Universitas Islam Bandung.

5. Dudi Nasrudin Ir., M.T. Selaku wali dosen Program Studi Teknik Pertambangan Universitas Islam Bandung.
6. Seluruh staff pegawai tata usaha Program Studi Teknik Pertambangan Universitas Islam Bandung.

Selain itu saya juga ingin mengucapkan terima kasih kepada pihak yang telah membantu, membimbing dan mengarahkan saya selama skripsi berlangsung baik materi maupun moril, terima kasih saya ucapkan kepada

1. Kedua orang tua saya, kaka dan adik yang sangat saya cintai yang telah banyak memberikan dukungan moral, material dan semua hal yang tidak dapat saya ucapkan satu-persatu.
2. Manajemen PT Aneka Tambang Tbk. Unit Bisnis Pertambangan Emas Pongkor atas seluruh kesempatan dan fasilitas yang diberikan selama penelitian.
3. Bapak Chandra S.T., M.T., sebagai *Process Plant Manager* di PT Antam Tbk. UBPE Pongkor yang telah memberikan bimbingan kepada penulis.
4. Bapak Betri Eryo Pratama S.T., sebagai pembimbing yang telah memberikan banyak arahan dan masukan pada pembuatan skripsi ini.
5. Seluruh staff pengolahan yang telah membantu memberikan penjelasan pengenalan situasi dan kondisi yang ada di area pabrik serta memberikan segi teknis keilmuan metalurgi.
6. Seluruh staff karyawan dipengolahan khususnya operator *mill circuit* dan staff dilaboratorium metalurgi yang telah banyak membantu dalam proses pengambilan data serta pengolahan data.
7. Teman-teman saya khususnya tambang angkatan 2010, kontrakan 2010 yang memberikan semangat serta motivasi pada pembuatan skripsi ini.

Akhirnya, tiada gading yang tak retak, meskipun dalam penyusunan skripsi ini penulis telah mencurahkan semua kemampuan, namun penulis sangat menyadari bahwa hasil penyusunan skripsi ini jauh dari sempurna dikarenakan keterbatasan data dan referensi maupun kemampuan penulis. Oleh karena itu penulis sangat mengharapkan saran serta kritik yang membangun dari berbagai pihak.

Wassalamualaikum Wr. Wb.

Bandung, Januari 2016

Penyusun,

Muhamad Yusuf

100.701.10.105