

# DAFTAR ISI

	Halaman
<b>SARI</b> .....	v
<b>ABSTACT</b> .....	vi
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	vii
<b>DAFTAR ISI</b> .....	ix
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	xii
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	xiv
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b> .....	xv
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Perumusan Masalah .....	2
1.2.1 Identifikasi Masalah.....	2
1.2.2 Masalah Penelitian.....	2
1.2.3 Batasan Masalah .....	3
1.3 Maksud dan Tujuan.....	3
1.3.1 Maksud.....	3
1.3.2 Tujuan.....	3
1.4 Metodologi Penelitian .....	4
1.5 Sistematika Penulisan .....	6
<b>BAB II TINJAUAN UMUM</b> .....	7
2.1 Sejarah Singkat Perusahaan .....	7
2.2 Lokasi dan Kesampaian Daerah.....	8
2.3 Keadaan Topografi.....	9
2.4 Keadaan Geologi.....	9
2.5 Iklim .....	12
2.6 Keadaan Flora dan Fauna .....	12
2.6.1 Flora .....	12
2.6.2 Fauna .....	13
2.7 Keadaan Penduduk.....	13
2.7.1 Demografi.....	13
2.7.2 Keadaan Sosial .....	14
2.8 <i>Crushing Plant</i> .....	15
2.8.1 <i>Primary Crusher</i> .....	15
2.8.2 <i>Secondary Crusher</i> .....	15
2.8.3 <i>Tertiary Crusher</i> .....	16
2.8.4 <i>Belt Conveyor</i> .....	16
2.8.5 <i>Screening</i> .....	16
2.9 Produk .....	16

<b>BAB III</b>	<b>LANDASAN TEORI</b> .....	18
3.1	Genesa Batu Andesit .....	18
3.2	Pertambangan .....	19
3.3	Metode Tambang Terbuka.....	20
3.3.1	<i>Quarry</i> .....	21
3.4	Pengolahan Bahan Galian ( <i>Mineral Dressing</i> ) .....	24
3.4.1	<i>Comminution</i> .....	24
3.4.2	<i>Sizing</i> .....	26
3.4.3	<i>Concentration</i> .....	26
3.4.2	<i>Dewatering</i> .....	28
3.5	<i>Belt Conveyor</i> .....	28
3.5.1	<i>Bagian-Bagian Belt Conveyor</i> .....	30
3.5.2	Kapasitas <i>Belt Conveyor</i> .....	33
3.6	<i>Efisiensi Kerja Alat-Alat Mekanis</i> .....	39
3.6.1	Ketersediaan Mekanis ( <i>Mechanical Of Availability</i> ) .....	39
3.6.2	Ketersediaan Fisik ( <i>Physical Of Availability</i> ) .....	40
3.6.3	Ketersediaan Penggunaan ( <i>Use Of Availability</i> ) .....	40
3.6.4	Penggunaan Efektif ( <i>Effective Of Utilization</i> ) .....	40
3.7	<i>Efisiensi Kerja Produksi</i> .....	41
<b>BAB IV</b>	<b>PROSEDUR DAN HASIL PENELITIAN</b> .....	42
4.1	Prosedur .....	42
4.1.1	Siklus Kerja Pada <i>Crushing Plant A</i> .....	43
4.1.2	Pengamatan Jam Kerja Pada <i>Crushing Plant A</i> .....	46
4.1.3	Pengamatan Kapasitas <i>Crushing Plant A</i> .....	46
4.1.4	Ritasi Alat Angkut.....	46
4.1.5	Kondisi Muatan Alat Angkut ( <i>Dump Truck</i> ) .....	47
4.1.6	Pengamatan Data <i>Beltcut</i> .....	47
4.2	Hasil Penelitian.....	47
4.2.1	Jam Kerja Dan Efektifitas Kerja Pada <i>Crushing Plant A</i> .....	47
4.2.2	<i>Availability</i> .....	57
4.2.3	Kapasitas Dan Produktivitas <i>Crushing Plant A</i> .....	60
4.2.3.1	Kapasitas <i>Crushing Plant A</i> .....	60
4.2.3.2	Produktivitas <i>Crushing Plant A</i> .....	61
4.2.4	Total Produksi Dan Kehilangan Dalam Produksi .....	65
4.2.4.1	<i>Jaw Crusher (Primary)</i> .....	65
4.2.4.2	<i>Cone Crusher (Secondary)</i> .....	67
4.2.4.3	<i>Cone Crusher (Tertiary)</i> .....	68
4.2.5	<i>Production Rate Index</i> .....	73
<b>BAB V</b>	<b>PEMBAHASAN</b> .....	74
5.1	Proses Kerja <i>Crushing Plant A</i> .....	74
5.1.1	Primer .....	74
5.1.2	Sekunder .....	74
5.1.3	Tersier .....	75
5.2	Evaluasi Pengumpulan .....	77
5.3	Kinerja Alat Dan Kaitannya Dengan Target Perusahaan.....	77
5.4	Hubungan Kinerja Alat Terhadap Produktivitas Alat .....	79
5.5	Hubungan Kinerja Alat Terhadap <i>Production Rate Index</i> .....	80

5.6 Kehilangan Dalam Produksi.....	81
5.6 Perbandingan Performa <i>Crushing Plant A</i> .....	83
<b>BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....</b>	<b>85</b>
6.1 Kesimpulan.....	85
6.2 Saran.....	86
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>	<b>86</b>
<b>LAMPIRAN.....</b>	<b>87</b>

