

BAB VI

KESIMPULAN

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan dapat disimpulkan bahwa :

1. Nilai Produktivitas alat *crushing* berbanding lurus dengan nilai rata-rata kesiapan alat, namun hal ini tidak berlaku pada *jaw crusher* (primer) karena telah terjadi perubahan *setting* alat. Pada bulan Mei, produktivitas primer sebesar 467,456 ton/jam dengan nilai EU 77,69 %, sekunder sebesar 398,523 ton/jam dengan nilai EU 49,28 % dan tersier sebesar 398,112 dengan nilai EU 49,28 %. Sedangkan pada bulan Juni, produktivitas primer sebesar 564,633 ton/jam dengan nilai EU 51,67 %, sekunder sebesar 405,991 ton/jam dengan nilai EU 57,53 % dan tersier sebesar 405,281 dengan nilai EU 57,53%.
2. Nilai dan persen kehilangan yang terdapat pada *crushing plant A* di bulan Mei dan Juni, pada primer, sekunder, dan tersier masing-masing sebesar :
 - a. Primer, 101,7 ton (0,24%) dan 222,02 ton (0,28%).
 - b. Sekunder, 35,217 ton (0,10%) dan 121,741 ton (0,17%).
 - c. Tersier, 346,361 ton (1,01%) dan 779,035 ton (1,12%).
3. *Crushing plant A* belum dapat memenuhi target yang diharapkan oleh perusahaan baik dari kesiapan alat maupun dari produksi yang direncanakan, sebesar 180000 ton/bulan. Pada bulan Mei total pencapaian produksi sebanyak 42591,60 ton dan 78184,80 ton pada bulan Juni. Sedangkan pencapaian Kinerja *crushing plan A* ialah :

- a. Primer pada bulan Mei, MA = 58,68%, PA = 63,13%, UA = 82,94%, EU = 52,36%, dan PRI = 77,69%. Pada bulan Juni, MA = 54,12%, PA = 56,21%, UA = 91,93%, EU = 51,67%, dan PRI = 91,81%
 - b. Sekunder pada bulan Mei, MA = 50,47%, PA = 51,63%, UA = 95,45%, EU = 49,28%, dan PRI = 76,64%. Pada bulan Juni, MA = 50,47%, PA = 70,36%, UA = 81,77%, EU = 57,53%, dan PRI = 78,08%
 - c. Tersier pada bulan Mei, MA = 66,00%, PA = 51,63%, UA = 95,45%, EU = 49,28%, dan PRI = 63,41%. Pada bulan Juni, MA = 66,00%, PA = 64,55%, UA = 81,77%, EU = 57,53%, dan PRI = 64,55%
4. Kinerja dari *crushing plant A*, yang dilihat dari nilai kesiapan alat atau availability alat, didapatkan hubungan yang berbanding lurus. Namun hal ini tidak terjadi pada (*jaw crusher*), karena pada *jaw crusher* telah terjadi perubahan *css (close set setting)* di bulan Juni, yang mana lebar *css* pada bulan Mei sebesar 175 mm dan pada bulan Juni sebesar 180mm.

6.2 Saran

Penulis menyarankan beberapa seperti beberapa poin di bawah ini :

1. Perlu mengupayakan pengurangan waktu – waktu hambatan yang ada dan meningkatkan disiplin kerja.
2. Perlu adanya penambahan armada untuk *feeding* ke *hopper* demi tercapainya target produksi 180.000 ton/bulan.
3. Diperlukan pemantauan dan kajian mengenai kecepatan *belt conveyor* dalam upaya meningkatkan efektivitas *crushing plant A*
4. Perlu dilakukan penambangan yang lebih selektif sehingga pengotor yang terbawa pada saat penambangan dapat dikurangi.