

ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk menganalisis pengendalian kualitas dengan menggunakan metode statistical quality control untuk meminimumkan jumlah produk cacat pakaian muslim wanita pada konveksi Ghaida Boutiqoe (GDA Design) karawang.

Ghaida Boutique yang bergerak dalam bidang garmen tentu harus memberikan kualitas yang tinggi di tengah – tengah persaingan fashion yang berat pada ruang lingkup yang besar dan secara global pada saat ini. maka dari itu penulis menganalisis pengendalian kualitas pada konveksi Ghaida Boutique. dengan menggunakan statistical quality control untuk mengetahui pengendalian yang dilakukan dalam sebuah perusahaan. Penulis menggunakan diagram pareto untuk mengetahui presentase jumlah produk cacat pada bagian – bagian kecacatan. Dan menggunakan P control chart untuk menghitung batas kendali atas dan batas kendali bawah, serta menggunakan diagram sebab – akibat untuk mengetahui penyebab dari kecacatan produk .

Berdasarkan hasil penelitian selama 30 hari observasi dengan jumlah sampel 3000 pakaian muslim wanita, dapat diketahui yang mengalami banyak kecacatan yaitu pada bagian kancing lepas dalam diagram pareto dengan jumlah presentase sebesar 38,62% . dan yang terkecil pada bagian salah pola sebesar 10,57 % . sedangkan dengan P control chart pada 1 sigma terdapat kerusakan dengan 6 titik keluar pada batas atas kendali, dan 5 titik yang keluar pada dari batas kendali bawah. Sedangkan pada 2 sigma dan 3 sigma masih berada dalam toleransi pengendalian batas kualitas. Dan pada diagram sebab – akibat dapat di ketahui bahwa penyebab dari cacatnya produk sebagian besar dari manusia.

Konveksi masih harus melakukan pengendalian yang lebih baik lagi, serta pengawasan yang lebih ketat dalam pekerjaan dalam konveksi, agar tidak dapat menghasilkan produk dengan kualitas yang baik. Dengan melakukan pelatihan kerja yang terus – menerus, menjadikan lingkungan kerja selalu kondusif, serta memberikan motivasi kerja agar tingkat semangat kerja tinggi bagi karyawan.

Kata kunci : Pakaian muslim wanita, Konveksi, Produk Cacat, Pengendalian Kualitas, *Statistical Quality Control*.

ABSTRACT

This study aimed to analyze control the quality of by using the method statistical quality control to to minimize the amount of a defective product clothing muslim woman at convection Ghaida Boutique (GDA Design) karawang.

Ghaida boutique which are engaged in garment must surely give the quality of being high in the middle competitive fashion heavy on space the large and globally at the moment . Therefore writer analyze control a quality on convection ghaida boutique. By using statistical quality control to know restraint that conducted in a perusahaan.penulis used diagrams pareto to know the percentage amount of products defects in part - part kecacatan.And use of p control chart to count the control of and boundary under control, and used diagrams for due to determine the cause of of tainting products.

Based on the research done for 30 days observation with the sample of the 3000 clothing muslim women, it can be seen that experienced many disability that is on the button pop in the diagram pareto by the number of the percentage of 38,62 %. And the smallest on the wrong pattern of 10,57 %. While with p control chart on 1 sigma there are malfunction with 6 points out on the upper limit of control, and 5 points its exit on of the under control.While in 2 sigma and 3 sigma is still in tolerance control limits the quality.And in diagram for due to can be know that the cause of freak-show expressions products some larger than a man.

Convection still have to do control a better, and a tighter supervision in work in convection, so as not to be produce products with good qualities.By doing job training continue to and, made work environment always conducive, and motivate of work so that work high level of enthusiasm for employees.

Keywords: Clothes Muslim Women, Convection, Defective Product, Quality Control, *Statistical Qualit Control*.